

Procédure d'emballage des Caissons Dédiés (CD-E2, CD-T/C ou CD-X2)

Par Daniel Plante, ing. Jr

Date: 22/01/2015

Version: 0

Fourni par: MCM

- Matériel:
- Palette 32" x 32"
 - Fiche d'identification et de contrôle de qualité (vierge)
 - Pochette d'expédition

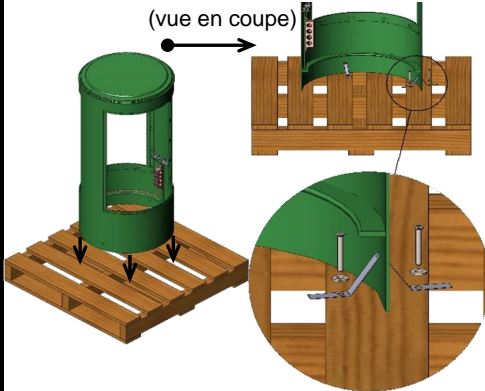
Fabricant

- Caisson dédié (avec étiquettes)

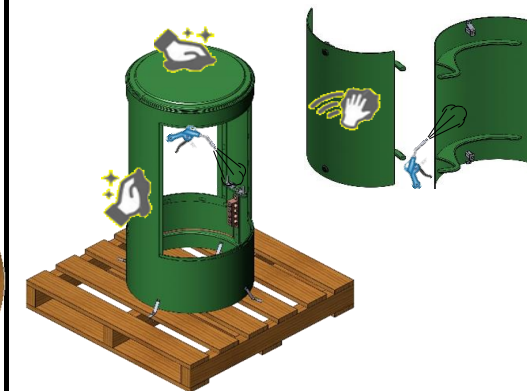
Emballeur

- 8 vis à bois zinguées no. 10 x 1.5"
- 8 Rondelles zinguées Ø3/16"
- 4 bandes de nylon largeur 1/2" longueur 6"
- Remplit la fiche d'identification et de contrôle de qualité
- Ruban adhésif (Ex: Scotch-tape)
- Styromousse mince, largeur 4 pieds
- Shrink-Wrap

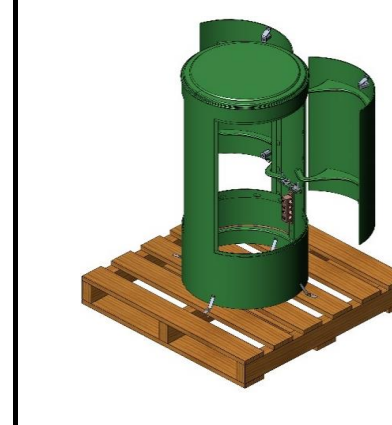
1- Déposer le Caisson sans ses portes au centre de la palette. Passer les bandes de nylon dans les trous (4x) rectangulaires. Visser avec les rondelles et les vis à bois (8x).
(vue en coupe)



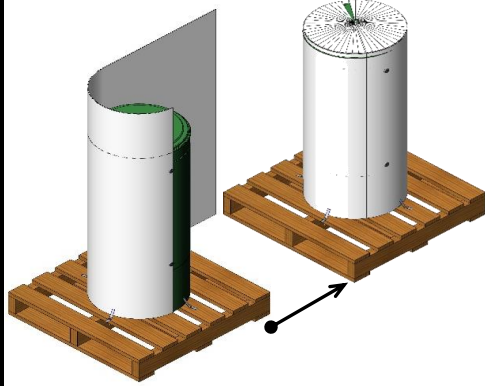
2- Essuyer l'extérieur du Caisson et des portes avec un chiffon doux. Épousseter à l'air comprimé l'intérieur du Caisson et des portes. S'assurer qu'il ne reste aucune poussière ou résidu avant l'emballage.



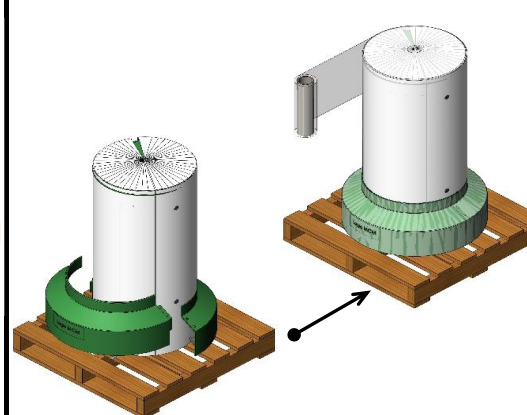
3- Glisser les portes dans le caisson, insérer les tiges de pature dans les trous des portes. Puis, verrouiller les 4 serrures.



4- À l'aide du ruban adhésif, fixer un bord du rouleau de styromousse. Puis l'enrouler autour et sur le haut.



5- Assembler le pare-chocs. Puis, enrouler du shrink-wrap tout autour et sur le haut.



6- Insérer la fiche d'identification et de contrôle remplie dans la pochette. La section "Identification" doit être visible. Coller la pochette sur l'emballage. Résultat final:

